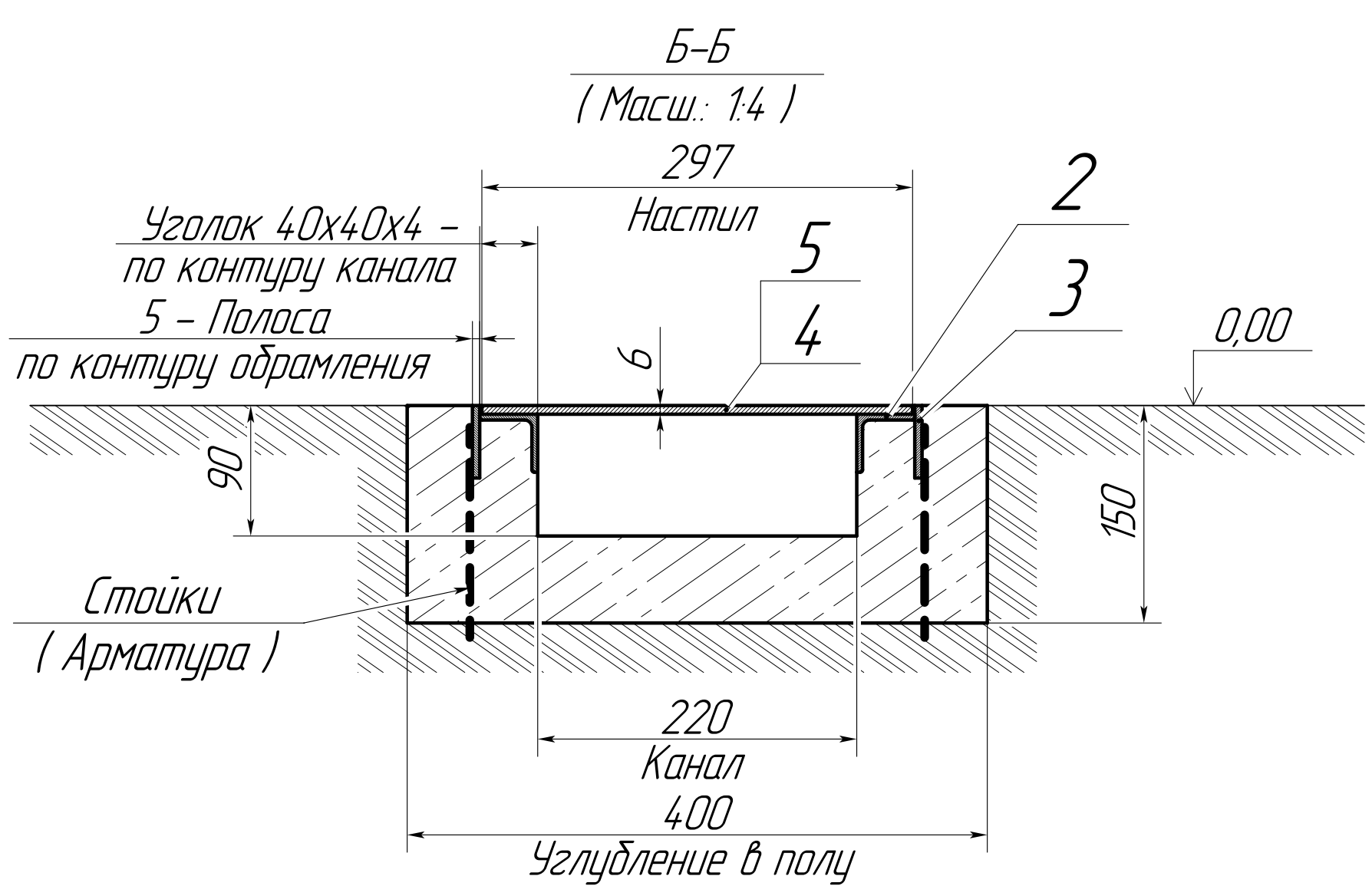




1. Расположение сооружаемого фундамента с закладными площадками должно быть выполнено в соответствии с требованиями планировки П/Л-6458.
2. Выполнить демонтаж рельсового пути и металлоконструкций раскройного стола и бункера для сбора шлаков старой машины термической резки.
3. Требования к сооружению фундамента и установке закладных площадок:
 - за нулевую отметку принять поверхность чистого пола пролёта "Ц-Ш" Главного корпуса.
 - подготовить в полу и в грунте под ним углубление не менее 600 мм, в котором засыпать и утрамбовать по всей площади гравийную подушку (слой щебня) толщиной 150 мм.
 - залить подготовительный слой фундамента бетоном марки М300 толщиной 125 мм с отклонением верхней плоскости от горизонтали в продольном и поперечном направлениях не более 2,5 мм на всей длине.
 - для армирования подготовительного слоя установить стальную сетку из прутков ϕ 10 мм с квадратными ячейками 200×200 мм (Материал: Арматура 3ф-10-А600 ГОСТ 34028-2016) в соответствии с требованиями строительных норм и правил.
 - после затвердения бетона в оставшейся части углубления под фундамент установить закладные площадки (поз. №1) выставив их в один уровень по верхней плоскости с отклонением от горизонтали в продольном и поперечном направлениях относительно нулевой отметки не более 1,5 мм на всей длине.
 - для армирования верхнего слоя фундамента установить стальную сетку из прутков ϕ 10 мм с квадратными ячейками 200×200 мм (Материал: Арматура 3ф-10-А600 ГОСТ 34028-2016) в соответствии с требованиями строительных норм и правил.
 - залить оставшуюся часть фундамента глубиной 325 мм до верхней плоскости закладных площадок (поз. №1) бетоном марки М300 с упрочнением верхнего слоя топпингом на основе корунда (выступление бетона над плоскостью закладных площадок не допускается).
 - проштробить в полу пролёта углубления под каналы для трассы подвода электроэнергии. (* длину каналов уточнить по фактическому месту установки электрооборудования).
 - установить металлическое обрамление каналов (поз. №2 и поз. №3). Соединение деталей обрамления в местах сопряжения и стыков выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80.
 - установить опалубки каналов и залить углубления бетоном марки М300 до нулевой отметки (до уровня чистого пола пролёта).
 - после затвердения бетона убрать опалубки и закрыть каналы после укладки в них электрокабелей настилами (поз. №4 и поз. №5) (смотреть сечение Б-5).
 - шпильки М20-8.8 DIN 975 L=100 мм (-40 шт.) приварить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 к закладным площадкам (поз. №1) в сборе с опорами подрельсовых балок по месту установки (смотреть Вид В).
4. Крепежные изделия: шпильки М20-8.8 DIN 975 L=100 мм (-40 шт.) и гайки М20-8-А3L ГОСТ ISO 4032 (-80 шт.) входят в комплект поставки с опорами подрельсовых балок.

[illegible]